

GANT NBR 1326  
 REFERENCE: 3GE8209  
 NORME: EN388



### Utilisation

Grâce à ses caractéristiques techniques, ce gant s'avère particulièrement adapté pour tous les principaux travaux lourds nécessitant une bonne résistance ainsi que pour des travaux en milieu huileux et/ou graisseux : automobile, manipulation de pièces mécaniques, manutention de matériaux de construction, exploitation forestière, tri, ramassage...

### Caractéristiques techniques

- ✓ **Montage / matières:** Type coupé cousu. Support coton molleton. Enduction nitrile (version 3/4 enduit) Poignet tricot coton. Dos aéré.
- ✓ **Coloris:** support coton écru, enduction bleu.
- ✓ **Tailles:** 8, 9, 10.
- ✓ **Conditionnement:** - carton de 100 paires.   
 - sachet de 10 paires.

### Principaux atouts

- ✓ Support coton molleton: apporte le confort d'une matière naturelle qui facilite l'absorption de la transpiration; le dos aéré en améliore l'évacuation.
- ✓ Le poignet tricot permet un bon maintien du produit durant l'utilisation.
- ✓ Enduction protectrice: l'enduction lourde apporte une très bonne résistance pour des travaux difficiles nécessitant une protection renforcée.
- ✓ Bon rapport qualité/prix.

Manutention  
 lourde en milieu  
**humide**



### Conformité

Ce gant a été testé suivant la norme européenne **EN388: 2003** contre les risques mécaniques (risques intermédiaires).

Il est conforme à la **Directive Européenne 89/686/CEE** relative aux Equipements de Protection Individuelle (EPI).

Attestation d'Examen CE de type délivrée par le **CTC**, organisme notifié **n°0075**.



| EN388: 2003. Données mécaniques.<br>Information sur les niveaux | Niveau<br>1 | Niveau<br>2 | Niveau<br>3 | Niveau<br>4 | Niveau<br>5 | <b>NBR 1326</b><br>Niveaux<br>obtenus | <b>EN388: 2003</b>  |
|---|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---------------------------------------|---|
| Résistance à l'abrasion (nombre de cycles)                      | 100         | 500         | 2000        | 8000        | -           | <b>4</b>                              | <br><b>4 1 1 1</b> |
| Résistance à la coupure par tranchage (indice)                  | 1,2         | 2,5         | 5,0         | 10,0        | 20,0        | <b>1</b>                              |   |
| Résistance à la déchirure (en newtons)                          | 10          | 25          | 50          | 75          | -           | <b>1</b>                              |   |
| Résistance à la perforation (en newtons)                        | 20          | 60          | 100         | 150         | -           | <b>1</b>                              |   |